FERSA GROUP – EIN SPANISCH-ÖSTERREICHISCHES UNTERNEHMEN

Die Fersa Group wurde durch den Zusammenschluss zweier europäischer Lagerhersteller - Fersa Bearings in Spanien und NKE Bearings in Österreich - geschaffen. Beide sind weltweit in der Entwicklung, Herstellung und dem Vertrieb von qualitativ hochwertigen Lagern für die globalen Automobil- und Industriemärkte tätig.

Mehr als 50 Jahre Erfahrung in der Herstellung und dem Vertrauen von führenden OEMs, Tier 1 und ihre jeweiligen Anschlussmärkte unterstützen unsere Produkte und Dienstleistungen.

Die Fersa Group verfügt über ein umfangreiches Servicenetzwerk von Vertriebszentren weltweit. Wir verfügen über örtliche Einrichtungen in Österreich, Brasilien, China, Spanien und den USA sowie modernsten Fertigungszentren in Österreich, China und Spanien.

FERSAGROUP

SPANIEN R&D
Fersa Zentrale
Technologiezentrum
Fertigungsstätte
Logistikzentrum

ÖSTERREICH R&D
NKE ZENTRALE
Technologiezentrum
Fertigungsstätte
Logistikzentrum

USA
Technisches Büro
und Verkaufsbüro
Logistikzentrum

CHINA - Shenyang R&D
Technologiezentrum
Fertigungsstätte
Logistikzentrum

CHINA - Jiaxing R&D
Technologiezentrum
Fertigungsstätte
Logistikzentrum

BRASILIEN
Technisches Büro und
Verkaufsbüro
Logistikzentrum

INDIEN
Qualitätszentrum

NKE AUSTRIA GmbH
Im Stadtgut C4,
4407 Steyr, Austria
Tel: +43 7252 86667
Fax: +43 7252 86667-59
office@nke.at

www.nke.at

NKE BEARINGS

NKE Steyr, Österreich

FERSA Zaragoza, Spanien

FERSA Jiaxing, China

Sämtliche Informationen wurden sorgfältig erstellt und überprüft. Für eventuelle Fehler oder Unvollständigkeit übernimmt NKE keine Haftung. Änderungen der Produktinformationen behält sich NKE vor. © NKE AUSTRIA GmbH.

Art.-Nr. 92663 DE 09.2018

NKE BEARINGS

PENDEL-ROLLEN-LAGER

FERSAGROUP

DIE PERFEKTE LÖSUNG FÜR INDUSTRIELLE ANWENDUNGEN

NKE AUSTRIA GmbH ist Hersteller von hochwertigen Wälzlagern mit Firmensitz in Steyr. Das Unternehmen wurde 1996 von leitenden Mitarbeitern der ehemaligen Steyr Wälzlager gegründet.

NKE produziert Standard- und Sonderlager für alle Industrieanwendungen. Unsere Kernkompetenzen Technik, Produktentwicklung, Finalbearbeitung der Komponenten, Montage, Qualitätssicherung, Logistik, Verkauf und Marketing sind am Standort Steyr konzentriert. Der Standort ist nach ISO 9001:2015 (Konstruktion, Entwicklung, Produktion und Vertrieb von Wälzlagern), ISO 14001:2015 und OHSAS 18001 zertifiziert.

NKE Wälzlager werden in Vertriebsbüros durch 240 Handelspartner in mehr als 60 Ländern vertrieben.

Wir bieten Ihnen:

/ Standardlager mit einem umfassenden Stockprogramm

/ Sonderlager für Spezialanforderungen

/ Technische Unterstützung (z.B. Beratung, Dokumentation, Schulung usw.)

100% Qualitätsgarantie.

Alle NKE-Lager unterliegen strengsten und dokumentierten Qualitätsprüfungen. Mit der Anwendung moderner Prüf- und Messverfahren und unserer Qualitätspolitik garantieren wir Ihnen, dass jedes einzelne ausgelieferte Wälzlager den höchsten Qualitätsstandards entspricht.

NKE Pendelrollenlager – Effizienz und Zuverlässigkeit im Betrieb bei optimierten Kosten

NKE Pendelrollenlager werden eingesetzt, um:

/ hohe radiale Kräfte aufzunehmen

/ Fluchtungsfehler sowie Wellendurchbiegungen auszugleichen.

Sie bieten eine ideale Lösung für Anwendungen bei denen hohe Beanspruchungen und besondere Betriebseinflüsse existieren.

NKE Pendelrollenlager wurden entwickelt, um diesen besonderen Anforderungen auch unter rauen Betriebsbedingungen Stand zu halten.

Es wird nur **höchste Stahlqualität** verwendet, um eine **größtmögliche Verschleißfestigkeit** zu erreichen. Durch das optimierte Design kann die Rollenanzahl erhöht und somit eine größere Tragfähigkeit erzielt werden.

Das optimierte innere Design, ausgelegt für anspruchsvolle Betriebsbedingungen, reduziert den Verschleiß, die Erwärmung und somit den Verbrauch von Schmiermitteln. Dies führt auf Grund von geringeren Stillstandzeiten und geringerem Aufwand zu einer Reduktion von Wartungskosten.

Das optimierte innere Design ist ausgelegt für anspruchsvolle Betriebsbedingungen .

ÖSTERREICHISCHE QUALITÄT KOMBINIERT MIT INNOVATIVER TECHNOLOGIE

Ausführung mit Stahlblech- und Messingmassivkäfig

Geeignet bis zum mittleren Drehzahlbereich gibt es NKE Pendelrollenlager in unterschiedlichen Dimensionen, sowohl in wirtschaftlicher und leistungfähiger Ausführung mit Stahlblechkäfig als auch mit Messingmassivkäfig für große Wälzlager.

/ Optimierter Innenring ohne Führungsbord oder mit schwimmenden Mittelbord

/ Zweiteiliger Stahlblechkäfig mit optimierter Käfigkonstruktion, um mehr / größere Rollen unterzubringen

/ Erhöhung der Leistungsfähigkeit und Kostenreduktion

/ Fester Mittelbord

/ Innenringgeführter Messingmassivkäfig

/ Vor allem für größere Lager verwendet

Produktvorteile

/ Ideal für raue Betriebsbedingungen

/ höhere Tragzahlen + Material = längere Lagergebrauchsdauer

/ geringere Reibung

/ optimiertes Innendesign mit erhöhter Anzahl an Rollen & Rollengröße

NKE Pendelrollenlager – Effizienz und Zuverlässigkeit im Betrieb bei optimierten Kosten.

Anwendung in zahlreichen Industriesektoren

Pendelrollenlager werden in zahlreichen industriellen Anwendungen verwendet:

/ Industriegetriebe

/ Pumpen

/ Anlagen für Bergbautechnik

/ Förderanlagen

/ Ventilatoren

/ Maschinen für die allgemeine Industrie

Produktvariante	
Programm:	Maßreihen 222, 223, 230, 231, 232, 240, 241
Bauformen:	**A:** C, CE, E - Rollen geführter Stahlblechkäfig **B:** MB - Innenring geführter Messingmassivkäfig
Käfigmaterial:	Messing Stahl
Radialluftklassen:	CN (Standard), C3, C4